

# ТАЙМЕР ЦИКЛИЧЕН С 3 РЕЛЕЙНИ ИЗХОДА И ВХОД ЗА СТАРТ/СТОП

## VC3-3T3C/9,99sec



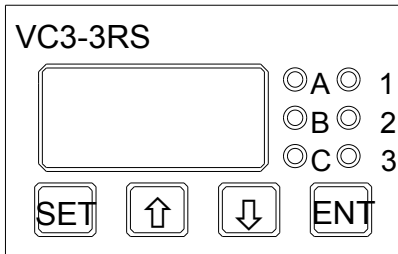
Основни параметри:

- \* Релейни изходи - превключващ контакт NO/NC 10A AC 250V
- \* Вграден зумер, дава удобства при програмирането и сигнализира при различни ситуации
- \* Разглобяеми клеми за кабели
- \* Кутия за DIN - релса, размери 34 x 85 x 55 mm
- \* Захранващо напрежение AC230V  $\pm 10\%$  1,5VA

**ВНИМАНИЕ!** Да не се разглобява под напрежение!  
Контролерите работят с напрежение,  
опасно за живота!

- \* Монтирането се извършва от квалифициран електромонтажник съгласно схемите.
- \* При много силни смущения да се осигури допълнително филтриране на мрежовото напрежение и защита на таймера от електромагнитни полета.

**ВНИМАНИЕ!** Да се пази от намокряне!!!



Светодиоди:  
 <1> - изход Y1  
 <2> - изход Y2  
 <3> - изход Y3  
 <A> - индикация  
 {START/STOP} бутон  
 <A>+<B>+<C> -  
 индикация “довършване  
 на цикъла”

Бутони:

- [SET] - бутон за задаване на времената
- [ENT] - режим **СЕРВИЗ**
- [↑][↓] - бутони за увеличаване / намаляване на стойностите в режим **ПРОГРАМИРАНЕ**

При първоначално включване изходите са изключени и на дисплея се изписва “OFF”. Това е изходно състояние, при са активни бутоните [SET] и [ENT].

### Режим **ПРОГРАМИРАНЕ**

С бутон [SET] (еднократно натискане) се програмират последователно времената **t1, t2, t3**. Диапазон - от 0,01sec до 9,99sec. С бутони [↑] и [↓] се избира нужната стойност, с бутон [SET] се потвърждава, при което се минава към следващия параметър. С бутон [ENT] се излиза в изходното състояние.

Ако в продължение на 20 сек не бъде натиснат бутон, таймерът автоматично излиза от режим ПРОГРАМИРАНЕ.

С бутон [SET] (продължително натискане) се програмира **PAUSE**. Диапазон - от 0,01sec до 9,99sec.

### Режим **ИЗПЪЛНЕНИЕ**

При натискане на външния бутон {START/STOP} таймерът започва да работи по следния начин:

**t1->PAUSE->t2->PAUSE->t3->PAUSE**

това е един цикъл, който се повтаря докато не се натисне външния бутон {START/STOP}.

Таймерът довършва цикъла (светят и трите светодиода <A> <B> <C>), след което изходът Y3 се изключва и на дисплея се изписва "OFF" (изходно състояние).

### Режим **СЕРВИЗ**

С бутон [ENT] (продължително натискане) се влиза в режим **СЕРВИЗ**, който включва 3 теста, от t1 до t3:

t 1 - включване и изключване на изходите

t 2 - тестване на индикацията

t 3 - тестване на бутоните

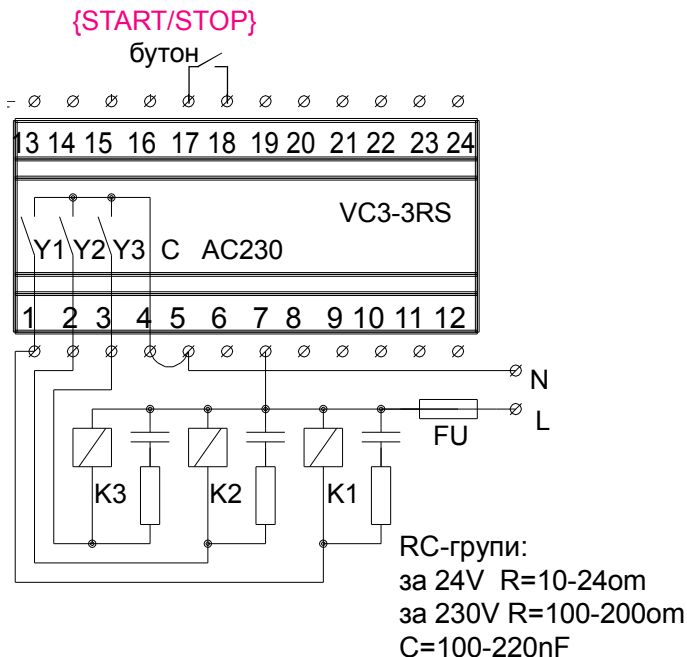
С бутон [↑] се избира необходимата функция и се натиска бутон [ENT]. С бутон [↓] се излиза от режим СЕРВИЗ.

t 1: изходи - след натискане на бутон [ENT] на дисплея се появява следното съобщение: "о 1" което означава, че може да се тества изход Y1. С бутон [ENT] изходът се включва и изключва, с бутон [↑] се минава от изход на изход, с бутон [↓] се излиза от функцията.

t 2: индикация - последователно се включват всичките сегменти на индикацията.

t 3: бутони - при натискане на бутон, на дисплея се появява неговият код:

[ENT] - "4"; [SET] - "1"; [ $\uparrow$ ] - "2"; [ $\downarrow$ ] - "3" (изход от теста).



Паралелно на изпълнителните механизми да се монтират подходящи RC - групи. При голям пусков ток и индуктивни товари да се ползват междинни релета. Максимален ток при активен товар - 5A.