

ТРИПОЗИЦИОНЕН РЕГУЛАТОР НА ТЕМПЕРАТУРА 0°C - 500°C FC2-2TP500



ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ



- [PGM] - бутон за задаване на температурата
- [PAR] - бутон за задаване на параметрите
- [↑] - бутон за увеличаване на стойностите
- [↓] - бутон за намаляване на стойностите
- ● - индикация на изходите Y1 и Y2

Предназначение: за трипозиционно регулиране на температурни процеси за камери, вани, сушилни, пещи, фурни и др. в диапазона 0-500°C.

Има 1 вход за сензор РТ 100, 1 релеен изход за нагревател Y1, 1 релеен изход за охладител Y2.

При включване на захранването на дисплея се показват три хоризонтални черти, след това регулаторът отива в режим РАБОТА, при което на дисплея се показва текущата температура.

ПРОГРАМИРАНЕ

С бутон [PGM] се задава температурата Tset. В този режим изходите се изключват и на дисплея мига стойността на параметъра.

С бутони [$\uparrow$] и [$\downarrow$] се задава нужната стойност, с [PGM] се потвърждава. Ако в продължение на 20 сек не бъде натиснат бутон, регулаторът автоматично излиза от режим ПРОГРАМИРАНЕ и продължава регулирането. Диапазон: от 1°C до 500°C.

С бутон [PAR] се програмират последователно всички параметри, т.е. след като се избере нужната стойност, се натиска бутон [PAR], с което се минава към следващия параметър.

В този режим изходите се изключват, на дисплея мига стойността на параметъра.

С бутони [$\uparrow$] и [$\downarrow$] се задава нужната стойност. Ако в продължение на 20 сек не бъде натиснат бутон, контролерът автоматично излиза от режим ПРОГРАМИРАНЕ и продължава регулирането.

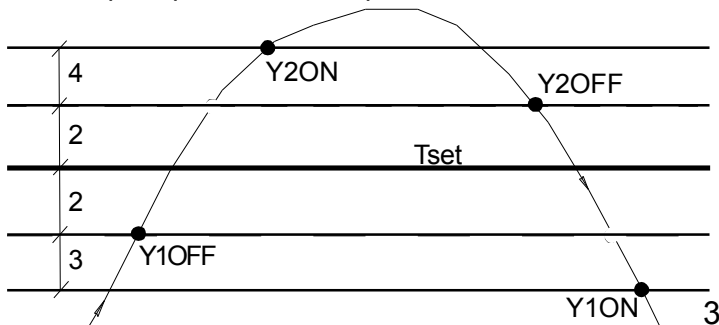
1. офсет. На дисплея се показва “-”, ако офсетът е отрицателен. Диапазон: -25°C +25°C

 2. мъртва зона, 0 - 25°C

 3. хистерезис на нагревателя, 0 - 25°C

 4. хистерезис на охладителя, 0 - 25°C

 5. горна граница за аларма, 0 - 50°C



Алармените ситуации се индицират на дисплея.
“AL1” - прегряване;
“AL7”, “AL8”, “AL9” - повреди в измервателния канал.

ИНСТРУКЦИЯ ЗА МОНТАЖ И ЕКСПЛОАТАЦИЯ

- * Монтирането се извършва от квалифициран електромонтажник съгласно схемите.
- * Паралелно на изпълнителните механизми да се монтират подходящи RC - групи. При голям пусков ток и индуктивни товари да се ползват междинни релета. Максимален ток при активен товар - 10А.
- * Подава се захранващото напрежение, програмират се всички параметри, след което контролерът преминава в режим на управление на процесите.
- * Закрепването може да стане чрез залепване със силиконов пистолет или с подходящ крепеж.